

Kauçuk / Plastik ve Proses Mühendisliği için

## Teknik Özellikler ve Model No.

## Tasarım

M- 4 A 0 0

## MERDANE ÇAPI X YÜZ GENİŞLİĞİ

4 4" x 10"  
6 6" x 15"  
8 8" x 20"

## HIZ KONTROLÜ

 A-STANDARDI TİPİ

	ÖN MERDANE(rpm)	ARKA MERDANE(rpm)	SÜRTÜNME ORANI
M14	19	15,5	1.2 : 1
M6	23	19	1.2 : 1
M8	19	16	1.2 : 1

 B-ÖN MERDANE HIZI 3-25 RPM

SÜRTÜNME ORANI 1.2:1 DEN B—VARI-  
HIZ TİPİ(2 DÖNÜŞTÜRÜCÜ İLE)

 BİREYSEL MERDANE İÇİN

C—SPECTAL VARI-HIZ TİPİ (2 DÖNÜŞTÜRÜCÜ  
İLE) 3-25 RPM MERDANE HIZI

## ISITMA SİSTEMİ

0- ELEKTRİKLİ ISITMA (3 PH VOLTAJ  
VE HZ DOĞRULA)  
1- YAĞ ISITMALI

## MERDANE BOŞLUK GENİŞLİĞİNİ AYARLAMA

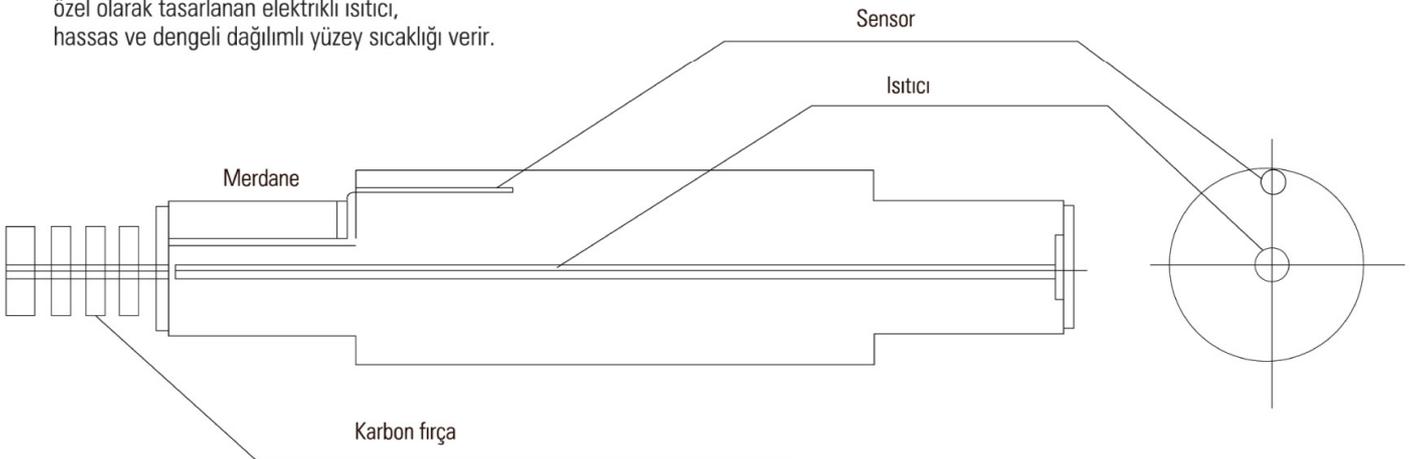
0- STANDART TİP  
1- ÖZEL TİP



[ ] TALEBE BAĞLI YALNIZCA EKSTRA ÜCRETE

## Elektrikli ısıtma

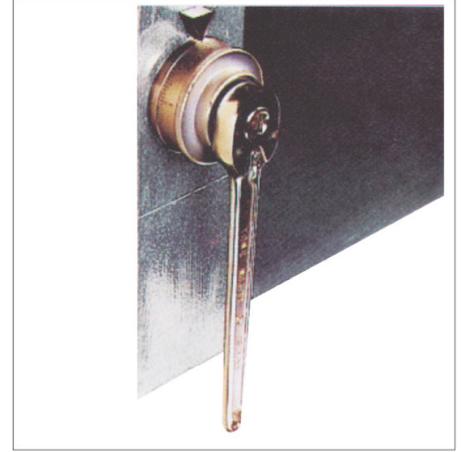
Kontrol edilen ısıtma radyasyonu ve doğru konumlandırılmış sıcaklık sensörü ile özel olarak tasarlanan elektrikli ısıtıcı, hassas ve dengeli dağılımlı yüzey sıcaklığı verir.



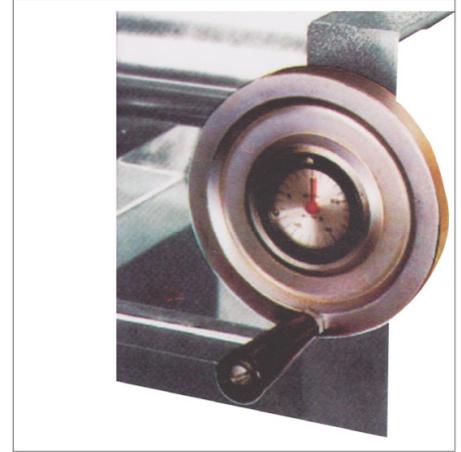
En Düşük Ses Seviyesi, En Yüksek Güvenlik ve En Eşit Isı Dağılımı ile Kompakt Model

### Makine Tanımı ve Belirli Özellikleri:

- (1) Uzun yılların üretim tecrübesi, kompakt, Kurulumu ve bakımı kolay çalışmaları hızlandıran aerodinamik makine ortaya çıkarmıştır.
- (2) Daha az alan gereksinimi ile hareketli ünite içine yerleştirilmiştir. Dairesel tip redüktörü kullanan 6 kutuplu elektrik motoru en düşük ses seviyesini verir.
- (3) Merdaneler dayanıklı krom kaplamalı, parlak, yüzey sertliği 60 HRC ya da  $0.5 \mu m$  pürüz yüksekliğinden yukarıda ( sertlik derinliği yaklaşık  $1.5 m/m$  )
- (4) Merdane yatakları, iki sıra konik bilyalı oynak yataklar şeklindedir. Merdane duyarlılığı, dış kaplama kalınlığına  $0.12 mm$  ye kadar izin verir ,(talep üzerine daha ince) (4 inc çap tipleri kendinden yağlamalı yatak tipidir).
- (5) Yataklar otomatik bir yağlama sistemi ile yağlanmaktadır.
- (6) Özel üretilen Merdaneli Öğütücü iki merdanelerin işlem boyunca birbirlerine değmelerine engel olur.
- (7) Makine bir diz pedalı ile acil stop eder. (Makineyi otomatik durdurmaya ve merdaneleri yaklaşık olarak çevresinin  $\frac{3}{4}$  ters yönde hareket etmesine olanak vermek içindir.)
- (8) Teflondan üretilen malzeme kılavuz plakalar, sıcak ve asite karşı dayanıklıdır, solmaz ve uygun bronz kılavuz kolları ile karşılaştırıldığında merdanelere zarar vermez (Res. 3).
- (9) Maksimum çalışma sıcaklığı  $240^{\circ}C$  ye kadardır (elektrik ısıtma sistemi talep üzerine daha da yükseltilebilir) ve ısıtma sistemi sayesinde en duyarlı sıcaklık kontrolüdür. Elektrik ısıtması için, en hassas otomatik sıcaklık denetçisi ve özellikle de tasarlanan sıcaklık sensörleri,  $\pm 2^{\circ}C$  ya da daha az toleransa imkan tanımak amacıyla çalışma sıcaklığı kesin sağlanmaktadır. Bu sistem yağ ile ısıtma karşılaştırılması önerilmektedir.
- (10) Yüzey sıcaklık deviyasyonları  $\pm 2^{\circ}C$  ( elektrik ısıtma) ve yağla ısıtma için  $\pm 1^{\circ}C$ 'dir.



(Res. 1) Mandal tipi seçeneği

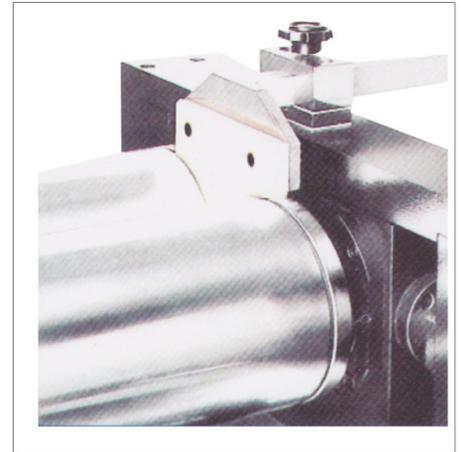


(Res.2) Standart için sert el çarkı

### Makine Tasarımı:

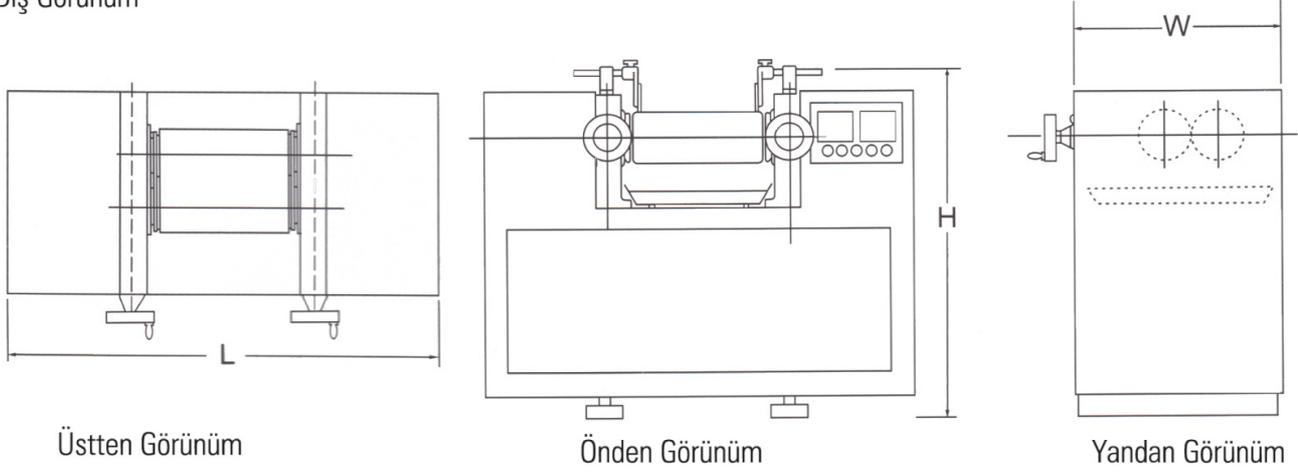
*Laboratuvar 2-Merdaneli Öğütücü aşağıdaki deneylerden başarıyla geçmiştir:*

- (1) Pigment karışımı deneyi (karıştırma, çiğneme)
- (2) Sertlik deneyi
- (3) Sabitleme deneyi
- (4) Fiziksel veya Kimyasal deney
- (5) Çeşitli özel formüller ve formül hazırlıkları
- (6) Küçük miktarda üretim işlemleri



(Res. 3) Teflon kılavuz kolu

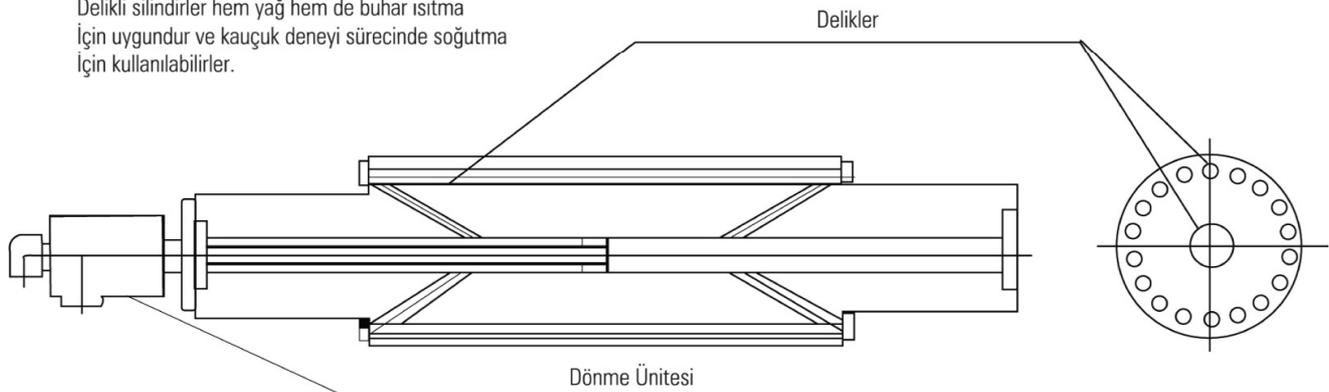
## Dış Görünüm



MODEL NO Merdane Çapı Merdane Yüzü Genişliği	MAKİNE BOYUTLARI (CM) YAĞ ISITMASIZ			Güç (hp)		Tüketim (kw)		uyarılar
	L	W	H	1.Motor	2.Motor	Elektrikli Isıtma	Yağla Isıtma	
MODEL NO	90	40	100	2 HP	N.A	3 KW	N.A	Yağla Isıtma Mevcut Değil
MODEL NO M-6 6" ø x 15"	126	58	112	7½ HP	3+3 HP	8 KW	15 KW	
MODEL NO M-8 8" ø x 20"	140	72	120	10 HP	5+5 HP	12 KW	20 KW	

## Yağla Isıtma

Delikler, silindir yüzeyine çok yakındır.  
Böylelikle yüzey sıcaklık dağılımı dengede olur.  
Delikli silindirler hem yağ hem de buhar ısıtma  
için uygundur ve kauçuk deneyi sürecinde soğutma  
için kullanılabilirler.



## Sıcaklık Dağılımı

