

Fular ve Buhar odası arasında en kısa mesafe  
Sülfür / vat boyları üzerinde mükemmel aynı sonuçlar sunar

## Makine Tanımı

Boyama işlemleri üzerinde çalışırken emdirme-buharlama işlemi boyunca özellikle sülfür ve vat boyalar için buhar odasına girmeden önce ve emdirmeden sonra nüfus etmesi amacıyla kullanılan zaman için oldukça önemlidir. Oksitlenme ve boya maddelerinin azalımı gibi dış etkenler daima makineyi bozarlar ve bu nedenle laboratuvarlarda iyi düzeyde aynı sonuçlar alınamayabilir.

Yukarıdaki nedenlerden ötürü şirketimiz yatay tip emdirme makinesi kullanarak bu Emdirme-Buharlama Serisini tasarlamıştır ve silindirik kesim buharlama kamarasının girişine çok yakın bir yere konumlandırılmıştır. Bu elbette buharlama bölgesine girmeden önce geçen süreyi kısaltır ve klasik makine türlerinden çok daha tutarlı sonuçlar sunar.

## Klasik Makinelerle Karşılaştırıldığında Ortaya Çıkan Avantajlar

- (1) Devamlı işlem için buharlama oda içindeki durma süresi gösterge ile de kesin olarak ayarlanabilmektedir.
- (2) Buharlama odasına girmeden önce ve emdirmeden sonra çok kısa bir zaman, ( 0.5-3 saniye alır ) ve dolayısıyla gereksiz dış dağılımlara engel olur.
- (3) Tamamı paslanmaz çelik ve asit ya da kimyasallara karşı aşınmaya dayanıklı olarak üretilmektedirler.
- (4) Deney kumaşları ile temas halinde olan tüm kılavuz silindirleri hiçbir lekeleme problemi yaşanmaması için teflon kaplamalı olarak üretilmektedirler.
- (5) Kompakt makine tasarımı daha az alana ihtiyaç duyar.
- (6) Sıvı kabı ve emdirme silindirleri için otomatik spreyleme sistemleri.
- (7) Su izolasyonlu banyonun sıcaklığı önceden ayarlı sıcaklıktan yüksek olduğunda soğutma yapılacak ve bu da su tüketimini koruyacak ve otomatik olarak sıcaklığı ayarlayacaktır.
- (8) Buharlama odası arasından kumaş tam kapasite olarak 6.2 metredir ve 3.2 metreye kısmi yüklemeye kapasitesine ayarlanabilir.
- (9) Pnömatik bir şekilde çalışan diyafram vanaları uzun bir süreden sonra bile stabil sonuç vermek için kullanılmaktadır.

## Teknik Özellikler

### EMDİRME MAKİNESİ

- İki emdirme silindiri ile Yatay Tip, 125 mm çaplı ve 300 mm uzunluğunda.
- 70°C shore sertliği  $\pm 3^{\circ}\text{C}$  NRB kauçuktan üretilen emdirme silindirleri.
- Pnömatik olarak kontrol çalıştırılan diyafram vanaları tarafından kontrol edilen emdirme silindir basıncı. 0.7-6 kg/cm<sup>2</sup> arasında basınç çalıştırma.
- Aksesuarlar LHS/RHS (Japonya yapımı) 2 basınç düzenleme vanası ve Batı Almanya'dan "WIK" basınç ölçüm aleti (tolerans  $\pm 0.1$  kg/cm<sup>2</sup>) içermektedir.
- Emdirme makinesinin sıvı kabı: Çalışan 1 / 16 HP motor ile çalışan aygıtın otomatik damlama ile yaklaşık 500 cc kapasite.
- Sıvı kabı alt pozisyona damladığında spreyleme otomatik olarak boya tenekesini temizlemeye başlar.
- Boya banyosu baca tipi dağıtıcı kullanarak dışarıdan eklenmektedir.
- Diğer aksesuarlar duş başlığı ve basınçlı hava ihtiyat birimlerini içermektedir.

### BUHARLAMA KAMARASI

- Maksimum çalışma sıcaklığı: 103°C (doymuş buhar ile)
- Maksimum buhar basıncı: 5 kg/cm<sup>2</sup> (1/2" Ø buhar girişi)
- 2 basınç ölçer ile  $\pm 0.1$  kg/cm<sup>2</sup> tolerans ile uygun basınç düzenleme vanaları (Japonya malı) ile basınç düzenleme.
- Buhar Tüketimi:
  - İn direkt buhar için (ön ısıtmalı) 5kg/saat
  - Direkt buhar için (doymuş buharlama) 15kg/saat

- e. Kumaş geçişi: Maksimum 6.2 metre olan deney kumaşlarının uzunluğu yarısına kadar 3.2 ya da daha da azaltılabilmektedir.  
Durma süresi 20-120 saniye arasındadır ve dijital gösterge ile ayarlanabilmektedir.
- f. Her bir dijital ve analog tip sıcaklık göstergesi.
- g. İki katmanlı ısı dirençli kontrol penceresinin görüntü noktaları.
- h. Tüm kılavuz silindirler teflon kaplamadır.
- i. Su izolasyonlu banyo tahliye ağızındadır ve otomatik soğutma kontrolü için sıcaklık düzenleyicisi de aynı konumda bulunmaktadır.
- j. By-pass'ın yanı sıra çıkış ağızlı şamandıra tipi buhar tutucusu, önceden ısıtılmış direkt buhar.

### Çalıştırma Sistemi

- a. Dönüştürücü ile değişken hız, 6 kutuplu, 3 fazlı ¼ HP elektrikli motorun ana çalışımı.
- b. Deney kumaşları silindir ya da çukur formunda beslenir ve makara veya plise aygıtı ile teslim edilir.

### Kontrol Sistemi

- a. Diyafram vana basınç düzenleme (LHS/RHS)
- b. Emdirme veya emdirmeye silindiri
- c. Su spray göstergesi ile azalmış ya da devreye girmiş sıvı kabı.
- d. Acil düğmesi ve diz pedali.
- e. Deney kumaşı hızı ve durma süresi ayarlama.

### Gösterge Sistemi

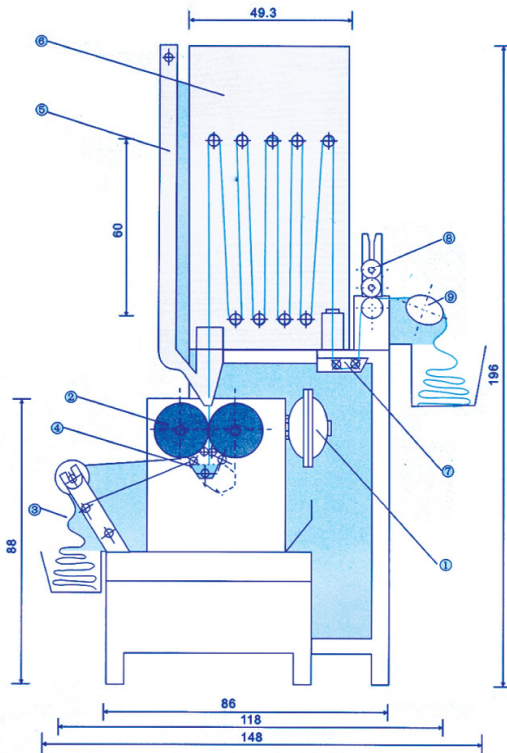
- a. Her biri dijital ve analog tip olan sıcaklık ölçer
- b. Gelen buhar basınçını ölçer
- c. Diyafram vana basınç ölçer aletleri (LHS/RHS).

### Diğer Aksesuarlar

- a. 4 adet balya makarası
- b. 2 deney teknesi
- c. Tercihe bağlı:
- Hava kompresörü
  - Buhar Jenarötörü
- LP GAZ ya da elektrikli ısıtma
- İsteğe bağlı 2-8 kamara tipi yıkama serisi

### Makine Boyutları

148X191X83cm(U X Y X A)



1. İKİ DİYAFRAM VALFİ
2. YATAY EMDİRME MAKİNESİ
3. DENEY KUMAŞI
4. SIVI HAZNESİ
5. BUHAR ÇIKIŞI
6. BUHARLAMA ODASI
7. SU İZOLASYONLU BANYO
8. SİLİNDİR AYGITI
9. KUMAŞ KATLAMA AYGITI