

■ Laboratuvar Mini Gergi Makinesi



- Zaman tasarrufu / Verim artışı / Mükemmel kalite
- Germe / Kurutma / Termosol / Fırınlama testleri için

KURU FİKSE, AYARLI APARATLAR / FIRINLAMA VE TERMOFİKSAJ

Yoğun araştırmalar ile uzun süreli tecrübe ve AR-GE çalışmaları neticesinde laboratuvarlarda yüksek performanslı rezin cilaları ve Termosol işlemlerini uygulamada en iyi yolu sağlayan MİNİ-GERGİ MAKİNESİ üretilmiştir. Geleneksel laboratuvar teknikleri, deney kumaşları bir fular aracılığıyla ilk olarak işlenirken ve ardından manuel olarak bir kurutucuya nakledilirken yeniden merdane koşullarını yeniden sağlama konusunda sıklıkla başarısız olmaktadır. Bu nedenle kumaşlar, ortamla ilişkili buharlama ve farklı kurutma hallerine maruz kalmaktadır.

Test kumaşının beslenmesi ve teslimi otomatik olarak sıkı bir şekilde sıcaklık koşullarını düzenleyen daimi iğneli taşıyıcı tarafından kontrol edilmektedir. Bu nedenle deney kumaşının ütülenmesine ya da ek bir kurutma işlemine ihtiyaç duyulmaz. Bu da harika renk uyumları ve sonuçları sağlamaktadır. Kısacası, MİNİ GERGİ MAKİNESİ hızlı ve kesin sonuçlar vermektedir.

Kurutma çemberinde ve iğneli taşıyıcının kontrol genişliğindeki elektronik olarak ayarlanabilir işlem süresi modern tasarımlardan farklı önemli bir tasarım özelliğidir. Özel olarak tasarlanan iğne çerveleri, istenilen boyutları ve görünümü üreten merdane durumlarını kesin bir şekilde yeniden oluşturan dört farklı yönde deney kumaşını sermektedir. Bu özel olarak örgü ve elastiki kumaşlar için önemlidir.

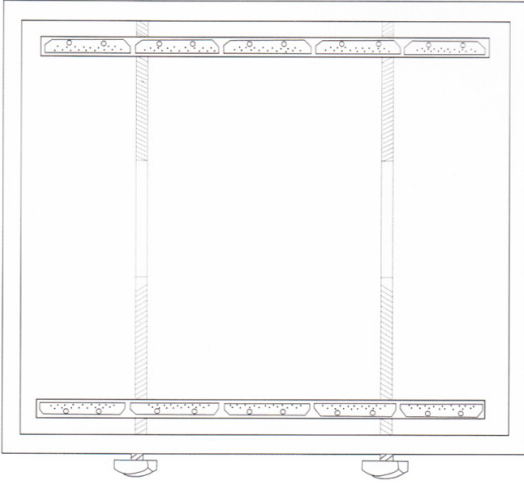
Uygulamalar

1. MİNİ GERGİ MAKİNESİ, klasik kurutma makinesinin yeri almakta ve kesin renk uyumları vermektedir. Örnek tekrarlarını üretmek için gerekli olan süre büyük oranda azaltılmaktadır.
2. Makine, şekildedeki yan/merkez varyasyonlarının anında tespiti için ped boyama makinesini akıtan kumaş üzerinde hızlı bir deney yapabilmektedir.
3. MİNİ GERGİ MAKİNESİ, termofiksaj işlemi ile yapılan boyamanın yanı sıra baskılı Fikse için de kullanılabilir.
4. Makine, tam olarak istenilen renk ve son boyutlarını çift olarak ürettiği için örnek modellerin üretilmesi için mükemmel bir araçtır.
5. Renk değişimi yapmak ve derecelerini değerlendirmek ve de daha fazlasını engellemek amacıyla cilalama sürecinde veya boyamadan sonraki kurutma sürecinde çalışmaktadır.
6. Boya malzeme deneyleri, ek ve kimyasal deneyleri uygulamak ve deneme tesisi gibi benzer durumları sunmak, üretim hızı ve ürün kalitesi üzerindeki etkileri değerlendirmek içindir.
7. Hassas rezin cilalama ve mükemmel formülünü değerlendirmek içindir.
8. Programlanmış renk sistemleri ile elde edilen yüksek hassasiyet için düz ve kesin bir deney örneği sunmak, müşterilere doğru kumaş yapısı ve hassas ve düzgün renk kartları sunmak içindir.

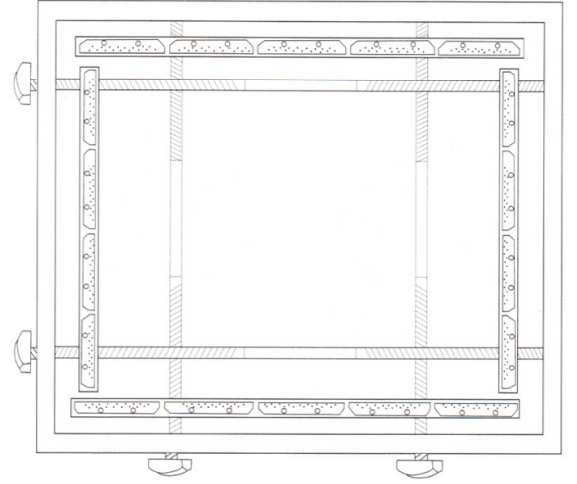


Özellikler:

1. Besleme yöntemi:
 - a. Daimi iğneli taşıyıcı sistemi: Kumaş sürekli bir şekilde 1 çift dairesel fırça ile beslenmektedir çeşitli hız değiştirici kontrolleri yedek kutusu içine konulan eğimli barlar tarafından iğneyle tuturma (* işaretlere bakınız)
 - b. İğne çerçevesi sistemi: Besleme yaparken iğne çerçevesi üzerinde deney kumaş yerleştirme çeşitli hız kontrollü deney kumaşının teslimi – iğne çerçevesi kurutma çemberine geçerken motor otomatik olarak durur İğne çerçevesi manuel olarak çıkartınız.
 2. Deney kumaşının genişliği:
 - a. Daimi iğneli taşıyıcı: 100-350 mm
 - b. İğne çerçevesi : 125-250 mm
 3. Sıcaklık kontrolü:
 - a. Dijital görüntü tip sıcaklık kontrol cihazı, doğruluk $\pm\%1$
 - b. Çalıştırma sıcaklığı: 20°C-250°C
 - c. Elektrikli ısıtma: 18 KV
 4. İşleme süresi: 20 saniye-6 dakika
 5. Fan motoru:3-motolar, ¼ HP. 3 faz
 6. Hareketli motor: 1-motor, ½ HP, 3 faz
 7. Güç: 380V x 3 faz (lütfen diğerlerini belirtiniz)
 8. Makine boyutları: 241 x 94 x 139 cm (U x G x Y).
 9. Makine ağırlığı: yaklaşık 650 kg
- *İşaret:
1. İğneleme aygıtı tercihe bağlıdır.
 2. Makine, iğneleme aygıtı ile kurulduğunda, iğne çerçevesine besleme uygulanamaz.

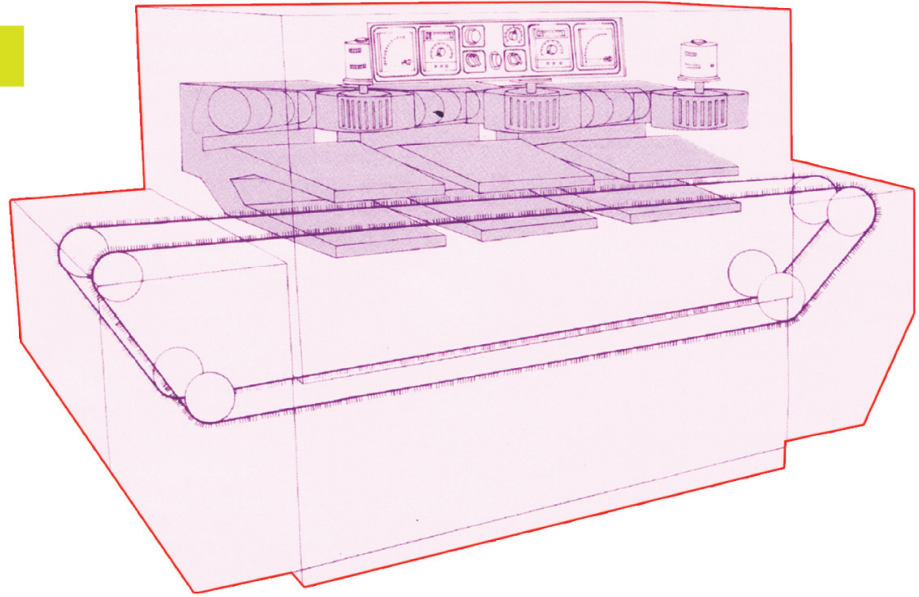


Tek yönlü iğne çerçevesi Resim -1



Çift yönlü iğne çerçevesi Resim -2

ANALİTİK DİYAGRAM



"RAPİD" tarafından geliştirilen ÖZEL İĞNE ÇERÇEVELERİ gerekli boyutları için hassas germe deneyi sağlar.

