

■ Pnömatik Sıkma Fuları



Hızlı sıkma ve final TESTLERİ

Tanıtımı

Uygun boya sıkma ve reçine bitirme formülü doğrudan fabrika personeli tarafından yıllar boyunca edindikleri deneyimleri ile uygulanmaktadır. Ancak yüklü üretim programı yüzünden personelin bu tür gerekli uzun dönemde darboğaz oluşturacak Ar-Ge formülleri hazırlamaya ayıracak vakti bulunmamaktadır. Üretim maliyetlerindeki artış adil Kalite kontrolünü artırmaktadır.

Yukarıdaki gerçeklerin ışığında, kalite kontrolün önemini. Yatay ve dikey çeşitleri bulunmaktadır.

Uygulamalar

1. Fularlama ve final sonuç testleri yapılabilir. Üretim ile uyumlu çalışılabilir
2. Şirketimizin mini kurutucusunun kullanımı ile birlikte tam Doku Örneği üretilebilir ve müşterilere sunulabilir.
3. Bu makine boya maddesinin ve Bitirme Yardımcısının konsantrasyon seçimi için ve boyamaya uygun olan aynı kalite uygulamalarının değerlendirilmesi, ek ve pigment üretim tesisleri için kullanılabilir.
4. Su geçirmez, yangına dayanıklı ve gerekli kaplama testlerini gerçekleştirmek
5. Renk değişikliğinin derecesini uygulamak ve değerlendirmek ve dahası reçine bitirmesi veya boyama süreci sonrasındaki boyama işlemi sırasında değişiklik oluşmasından kaçınmak

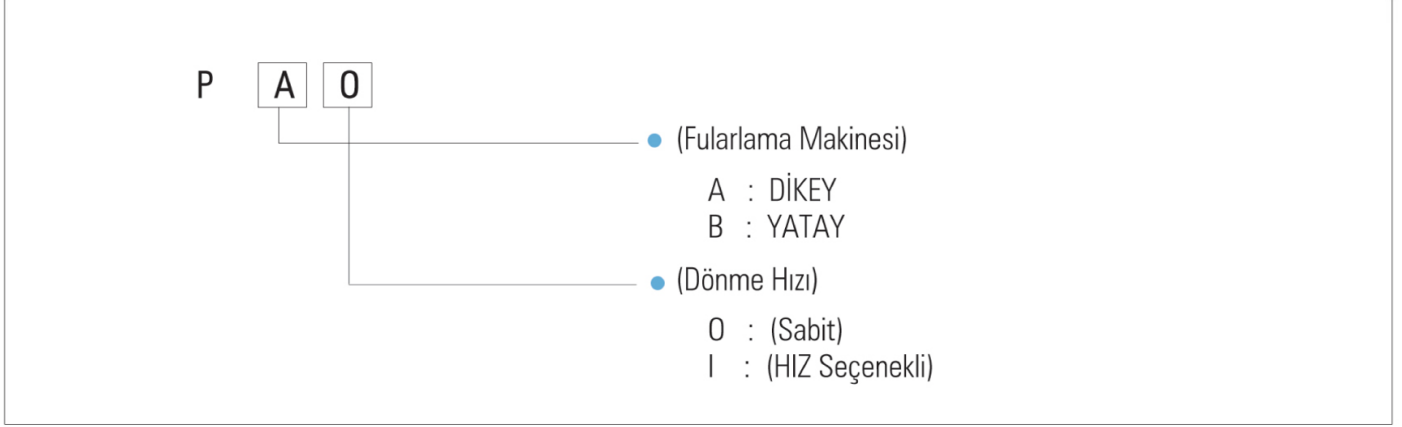
Özel Özellikler

1. Fularlama silindiri RHS/LHS üzerine bağımsız ayarlanabilir basınç uygular. Pnömatik tasarım sayesinde devamlı darbe basıncı.
2. Şu anda 70 ° shore sertliği kullanıyoruz (55° seçilebilir). Geniş kumaş çeşitliliğine uymak için alma yüzdesi %25 ile %110 arasındadır (ekli çizimlere bakınız).
3. Fularlama darbe basıncı bir kez ayarlandığında başka ayara gerek duyulmaz.
4. Güvenlik cihazları arasında acil durum butonu ile birlikte bir güvenlik çubuğu, AÇMA/KAPAMA düğmesi bulunur. Ayak pedali da iki fularlama silindiri bırakıldığında olduğu gibi makineyi otomatik olarak durduracaktır.
5. Makine rafı bulunmaktadır. Ayrıca sipariş etmeye gerek yoktur.
6. Ana raf dışında diğer tüm parçalar kimyasal aşınmadan korunmaları için paslanmaz çelikten yapılmıştır.

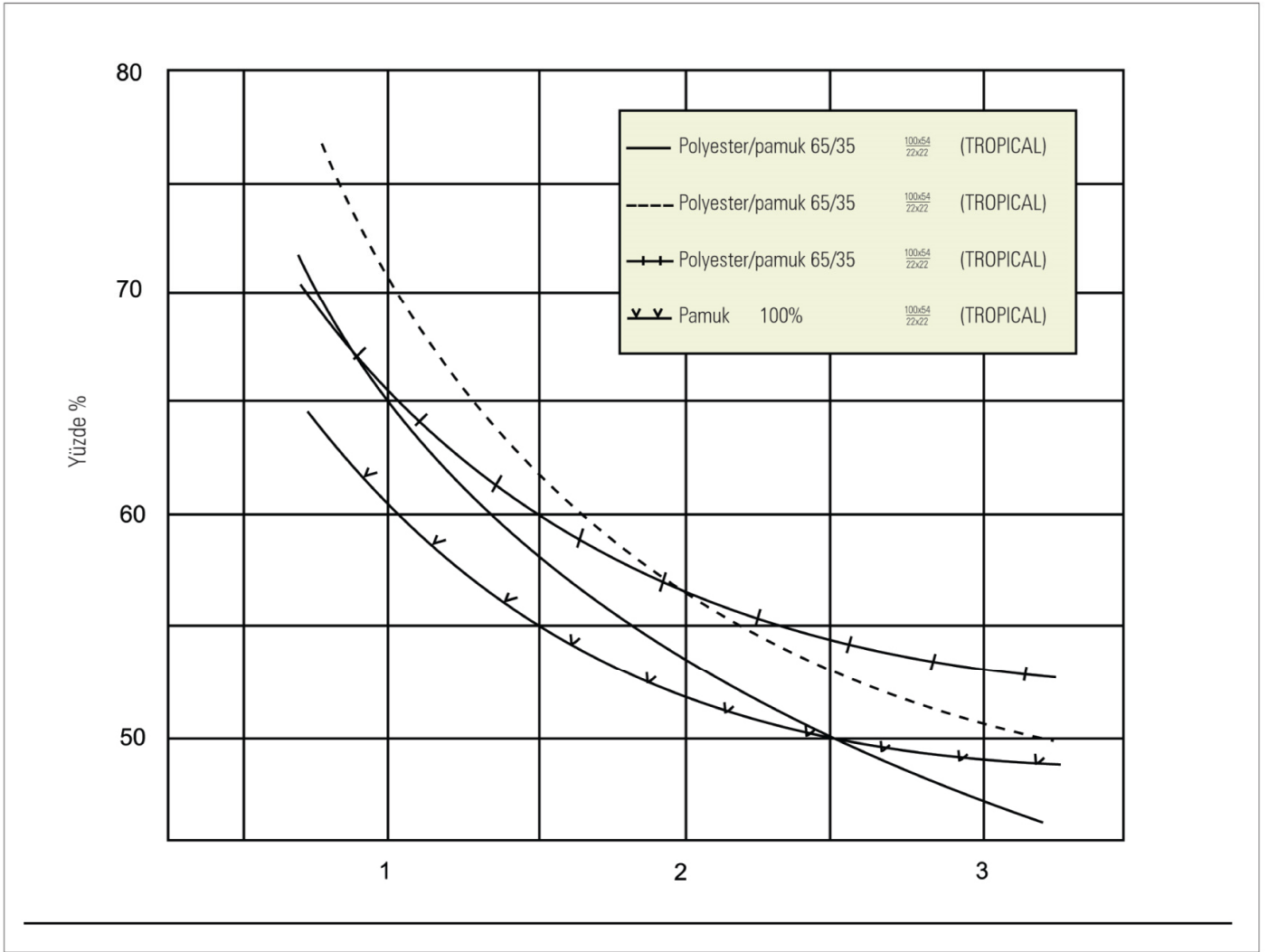
Teknik Özellikler

1. Silindir çapı 125mm genişlik:450mm
2. 3 fazlı hız düşürücüsü olan ¼ HP elektrik motor ile çalışır (Voltaj ve Hız kontrol edilmelidir.)
3. 3-ton Darbe basıncı. 5 kg/cm²'de Kompresör havası destekli (İki adet basınca dirençli havalı diyafram valfi)
4. 10 -12 RPM sabit dönme hızı (Değişken hız seçeneği opsiyoneldir)
5. 2 basınç ölçer (5 kg/cm²'ye kadar)
6. 2 basınç düzenleyici vana LHS/RHS
7. 1 çift N.B.R üretimi fularlama silindiri 70° shore sertliği olan kauçuk malzeme (isteğe bağlı olarak çok yüksek ve çok düşük alma yüzdeleri için özel sertlik derecelerinde üretilebilir)
 - a. Hava kompresörü dahil değildir.

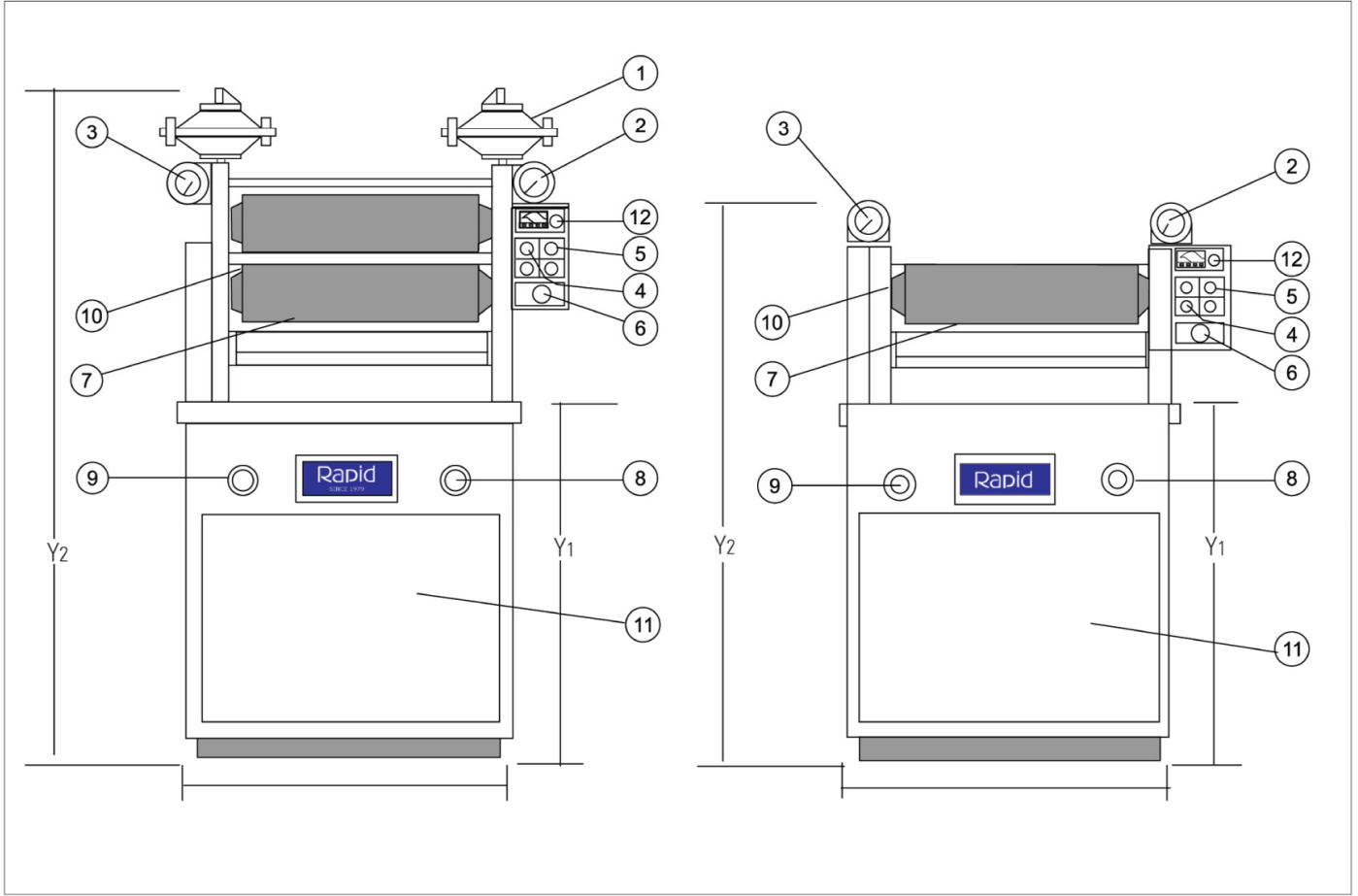
■ Model No. Tasarım



■ Alma Yüzdesi (Pick-Up) – Fularlama Silindiri Darbe Basıncı



Fularlama Silindiri Darbe Basıncı (KG / CM²)



1. Diyaframlı Vana	7. Fularlama Silindirleri
2. Basınç Ölçer RHS	8. Basınç Düzenleme Valfi RHS
3. Basınç Ölçer LHS	9. Basınç Düzenleme Valfi LHS
4. Fularlama Silindirler Brakma	10. Güvenlik Çubuğu
5. Fularlama Başlatma Açma/Kapama	11. Güvenlik Diz Pedalı
6. Acil Durum Butonu Açma/Kapama	12. Farklı Hız Kontrolcüsü

Makine Boyutları	Yükseklik 1	Yükseklik 2	Genişlik	Uzunluk
Dikey Tür	82 cm	150 cm	65 cm	56 cm
Yatay Tür	82 cm	120 cm	65 cm	56 cm